DECLARACION ANUAL DE CAPACIDADES DE PROCESAMIENTO DESCRIPCION EMPRESA: (NOMBRE DE LA EMPRESA) REFINERIA: FECHA: ADJUNTAR: Examinar Adjuntar un ESQUEMA GRÁFICO de funcionamiento de la Refinería que incluya cada PROCESO con sus CAPACIDADES NOMINALES de PROCESAMIENTO y ALMACENAMIENTO CAPACIDAD NOMINAL DE CADA PLANTA DE REFINACIÓN - CARGAS POR PROCESOS: DESTILADOR DE CRUDO REFORMADO CATALÍTICO DENOMINACION DE LA UNIDAD CARGA MAX. m3/día DENOMINACION DE LA UNIDAD CARGA MAX. m3/día HIDROTRATAMIENTO DESTILADOR DE VACÍO DENOMINACION DE LA UNIDAD CARGA MAX. m3/día DENOMINACION DE LA UNIDAD CARGA MAX. m3/día CRAKEO CATALÍTICO ALQUILACIÓN DENOMINACION DE LA UNIDAD CARGA MAX. m3/día DENOMINACION DE LA UNIDAD CARGA MAX. m3/día CRAKEO TÉRMICO ISOMERIZACIÓN DENOMINACION DE LA UNIDAD CARGA MAX. m3/día DENOMINACION DE LA UNIDAD CARGA MAX. m3/día COKE RETARDADO COMPLEJO LUBRICANTES DENOMINACION DE LA UNIDAD CARGA MAX. m3/día DENOMINACION DE LA UNIDAD CARGA MAX. m3/día OTRAS PLANTAS (ESPECIFICAR) TIPO DE UNIDAD DENOMINACIÓN DE LA UNIDAD CARGA MAX. m3/día

CAPACIDAD DE ALMACENAMIENTO DE LA REFINERIA

	Capacidad de Almacenamiento (m3)
Naftas	
Gas Oil	
Petróleos	
Otros Productos Livianos	
Otros Productos Medios	
Productos Pesados	
Coke	

OBSERVACIONES